

## Автоматические комплексные линии повторной переработки пластмасс

Линии модели USMKGD предназначены для рециклинга вторичного сырья из термопластичных полимеров типа полиэтилен, полипропилен, (ЛПВД -ПВД-ПНД-ПП-АБС, ПСВ, ПЭТ) в условиях промышленного производства.

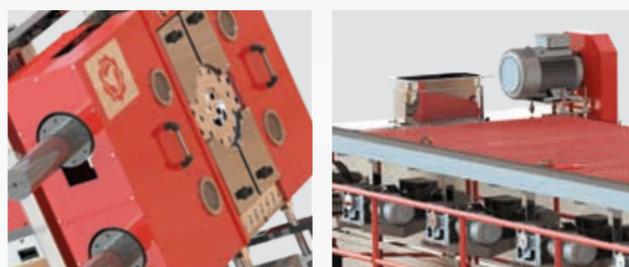
Промышленная переработка вторичного полимерного сырья в гранулы. Сырьем могут служить пластиковые, пленка, пакеты, ящики, листы, трубы, мешки, биг-баги, различная полимерная упаковка, строительный и технический профиль, отходы производства пластмасс и т.п. после предварительной сортировки по видам пластика. Наличие в линии моечных секций позволяет перерабатывать загрязненный пластиковый мусор со свалок ТБО.

### В процессе работы линии реализуются следующие технологические процессы.

- Механическое дробление сырья. Получение т.н. Флекса (хлопьевидных частиц) сырья
- Отмывка и сепарация флекса от грязи, отходов, посторонних включений
- Механическое удаление влаги
- Гомогенизация флекса компактором для последующего экструдирования
- Плавление с дополнительным перемешиванием расплава в экструдере
- Механическая/автоматическая фильтрация расплава перед фильерой через сетку
- Экструдирование расплава через фильеру в непрерывные нити и резка нити на гранулы



### Основные технологические процессы, реализуемые в линии



	USM KGD 300	USM KGD 500	USM KGD 800	USM KGD 1000	USM KGD 1500
Производительность кг/час	300-400	500-600	800-900	1000-1200	1500-2000
Перерабатываемый материал линии	ЛПЭВД / ПЭВД / ПЭНД / ПП / ПСВ / ВОРР				
Установленная электрическая мощность	~450 кВт	~700 кВт	~950 кВт	~1100 кВт	~1300кВт
Потребление воды м³/час	~14-20	~15-25	~20-30	~25-35	~30-45
Кол-во операторов	1				
Управление	PLC контроль				

