

PS-ROLL 420, PS-ROLL 700, PS ROLL 700 2 LG

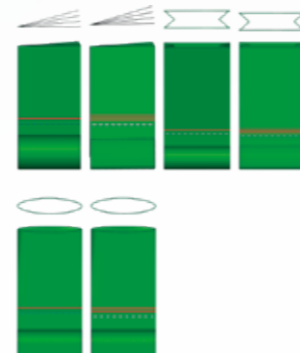
Автоматические пакетоделательные машины для производства мешков в рулоне с отрывной перфорацией

- Предназначены для производства мешков в рулоне из ПНД и ПВД с донным швом.
- На машине имеется возможность производить пакеты в 1 ручей.
- Готовые пакеты наматываются в рулоны на двух независимых узлах в установленном количестве.
- Узлы наматывания полностью автоматизированы
- После наматывания установленного количества пакетов готовый рулон отрезается и начинается наматывание следующего рулона.
- Размер и количество пакетов можно изменять при помощи экрана оператора.
- При окончании или разрыве плёнки машина автоматически останавливается и выдает оповещение.
- Управляемая серводвигателем роторная перфорационная система, отделенная от барабана
- PLC система электрическая панель,
- Система контроля края
- Прямой широкий шов и шов звездой
- Перфорация и запаивание находятся в одном узле
- Складывание звездой 2 шт



	PS-ROLL 420	PS-ROLL 700
Ширина пленки (мм)	300	700 мм модель PS ROLL 700 1250 мм в модель PS ROLL 700 2 LG/ 1250 1600 мм в модель PS ROLL 700 2 LG /1600
Диаметр рулона (мм)	800	1000
Общая толщина пленки (мм)		0.020-0.240
Длина пакета (мм)		280-1500
Скорость линии (м/мин)	100	80
Скорость производства (шт/мин)	200	150
Изменение количества рулонов (рул/мин)	10	8
Ширина наматывание рулона (мм)		300
Диаметр наматывание рулона(мм)	130	130
Общее потребление воздуха (литр / мин.)	250	400
Общая потребляемая мощность (кВт)	14	15
Серводвигатель (шт)		1
Фотодатчик (шт)		1
Система подъема бобины		Пневмо
Пневмовал		Стандартная
Термонож шт		в модель PS ROLL 700 2 L
Фальцующее устройство		в модель PS ROLL 700 2 LG
Автоматическая намотка с втулки		Доп.опц
Система подъема бобины		Гидравлическая

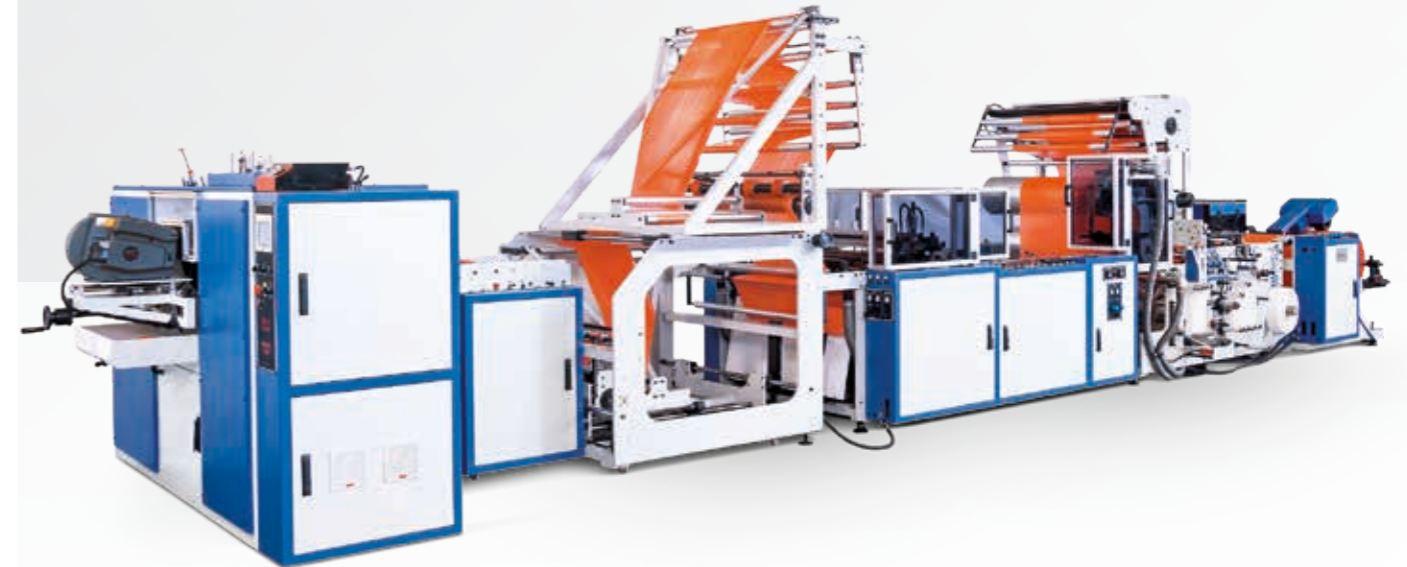
Виды продукции



PSD-ROLL 1100, PSD-ROLL 1200

Автоматические пакетоделательные машины для производства для производства мешков в рулоне с отрывной перфорацией с завязками

- Машина для производства мешков в рулоне со сборочными веревками.
- Система постоянной перфорации отверстий..
- Система постоянной подачи ленты для завязки.
- Постоянное спаивание с системой горячего воздуха
- Перфорирование и сварка проводится в одном и том же месте.
- Мультисистема складывания C.G.Z.V., После широкого спаивания
- Автоматически и постоянно проводится замена рулона с системой обматывания с двумя станциями
- Имеет сервомотор и инверторную систему
- С экрана можно изменить значения размера пакета, количество наматываемых пакетов.
- Можно наблюдать с экрана подсчет количества пакетов, подсчет рулонов, скорость работы машины, скорость линии.
- Может использоваться пленка из ПНД, ПВД а также пленка из вторичного материала.
- В машине предусмотрена автоматическая система остановки работы: при окончании рулона, при неправильном расположении отиска или при скоплении/сдавливании пакетов в одном месте, машина останавливается и на экране выдается предупредительный знак.



	PSD-ROLL 1000	PSD-ROLL 1200
Ширина пленки (мм)	1000	1200
Диаметр рулона (мм)	1000	1000
Общая толщина пленки (мм)	0,015-0,050	0,015-0,050
Длина пакета (мм)	280-1100	280-1100
Скорость линии (м/мин)	70	70
Скорость производства (шт/мин)	125	125
Изменение количества рулонов (рул/мин)	8	8
Ширина наматывание рулона (мм)	450	450
Диаметр наматывание рулона (мм)	130	130
Общее потребление воздуха (литр / мин.)	500	500
Общая потребляемая мощность (кВт)	22	22
Серводвигатель (шт)		1
Фотодатчик (шт)		2
Пневмовал		Стандартная
Автоматическая намотка с втулки		Доп.опц
Система подъема бобин		Гидравлическая

Виды продукции

