

## DRM 900

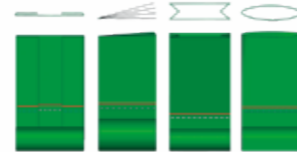
2-х ручьевые автоматические пакетоделательные машины для производства пакетов в рулоне. Высокоскоростная система спайки, вращающийся барабан

- Предназначены для производства рулонной плёнки из ПНД и ПВД с донным швом.
- Имеется возможность производства с перфорированием.
- Машина оборудована паяльной системой с вращающимся барабаном.
- На данной машине имеется возможность производить пакеты в 1 или в 2 ручья.
- безостановочная намотка
- Система контроля края
- Одноручьевая С-образный или 2-х ручьевая звездообразный складной модуль
- Готовые пакеты наматываются в рулоны на двух независимых узлах в установленном количестве. Узлы наматывания полностью автоматизированы.
- После наматывания установленного количества пакетов готовый рулон отрезается и начинается наматывание следующего рулона.
- Размер и количество пакетов можно изменять при помощи экрана оператора.
- При окончании или разрыве плёнки машина автоматически останавливается и выдает оповещение.
- Управляемая серводвигателем роторная перфорационная система, отделенная от паяльной системой барабана



	DRM ROLL 900
Ширина пленки (мм)	1 x 900, 2 x 500
Диаметр рулона (мм)	800
Общая толщина пленки (мм)	0.020-0.150
Длина пакета (мм)	285-1750
Скорость линии (м/мин)	120
Скорость производства (шт/мин)	300
Изменение количества рулонов (рул/мин)	10x2=20
Ширина наматывание рулона (мм)	1 x 580, 2 x 260
Диаметр наматывание рулона (мм)	130
Общее потребление воздуха (литр / мин.)	300
Общая потребляемая мощность (кВт)	15
Серводвигатель (шт)	2
Фотодатчик (шт)	1
Термонож шт	в модель DRM 900 CORE 2 LG DRM 900 CORE 2 LG 1600
Автоматическая намотка с втулки	в модель DRM 900 CORE
Система подъема бобины	Пневмо
Пневмо вал	Стандартная

### Виды продукции



## PS-ROLL 900 M, PS-ROLL 1100 M

Автоматические пакетоделательные машины для производства мешков в рулоне с отрывной перфорацией

- Предназначены для производства мешков в рулоне из ПНД и ПВД с донным швом.
- На данной машине имеется возможность производить пакеты в 1 ручей.
- Готовые пакеты наматываются в рулоны на двух независимых узлах в установленном количестве.
- Узлы наматывания полностью автоматизированы.
- После наматывания установленного количества пакетов готовый рулон отрезается и начинается наматывание следующего рулона.
- Размер и количество пакетов можно изменять при помощи экрана оператора.
- При окончании или разрыве плёнки машина автоматически останавливается и выдает оповещение.
- PLC система электрическая панель, безостановочная намотка
- Система контроля края
- Прямой широкий шов и шов звездой
- Перфорация и запаивание находятся в одном узле
- Мультисистема складывания S.G.Z.V., После широкого спаивания
- Автоматически и постоянно проводится замена рулона с системой обматывания с двумя станциями
- Складывание звездой (Доп.опц)



	PS-ROLL 900 M	PS-ROLL 1100 M
Ширина пленки (мм)	900	1100
Диаметр рулона (мм)	1000	1000
Общая толщина пленки (мм)	0.020-0.240	
Длина пакета (мм)	280-1500	
Скорость линии (м/мин)	80	80
Скорость производства (шт/мин)	150	150
Изменение количества рулонов (рул/мин)	8	8
Ширина наматывание рулона (мм)	450	
Диаметр наматывание рулона (мм)	130	130
Общее потребление воздуха (литр / мин.)	300	400
Общая потребляемая мощность (кВт)	15	15
Серводвигатель (шт)	1	
Фотодатчик (шт)	1	
Система подъема бобины	Пневмо	
Пневмовал	Стандартная	

### Виды продукции

