

TY COURIER BAG, TY-900 CR, TY-1100 CR, TY-900 CRP, TY-1100 CRP

Автоматические пакетоделательные машины для производства почтовых пакетов

- Модель TY CR-TY CRP предназначена для производства пакетов для почтовых отправок
- Возможность работать с ПЭНД (HDPE) пленкой, ПЭВД (LDPE) пленкой
- Высокая точность и скорость производства благодаря сервоприводам на всех узлах.
- Паяльник с сервоприводом (технология Moonstep)
- Система поддержки натяжения «балерина»
- Возможность резки пакетов с печатью по фотометке.
- Полный контроль производственных параметров через панель оператора.
- Датчики смещения фотометки и обрыва пленки
- Устройство для подачи клеевой ленты с системой контроля натяжения
- Вращающийся силиконовый вал под паяльником
- Неподвижная нижняя планка с силиконовым каналом
- Паяльник для бокового шва
- Дополнительный двойной паяльник
- Устройство для дополнительного шва зоны фальцовки
- Устройство для отверстий пакета 6 мм – 2 шт.
- Устройство для донного фальца
- Система контроля края
- Конвейерная лента
- Пневмовал и механические замки
- Гидравлический подъем рулона
- Размотчик с приводом от основного мотора с балериной на ширину 1600 мм рулон диаметром 1000 мм
- Моторизированный размотчик с приводом и балериной для карманного рулона пленки шириной 50 см
- Устройство с возможностью установки карманов внутри и снаружи пакета
- Барабанная система паяльника для карманной пленки с двойной подачей горячего воздуха
- Барабанная система непрерывной сварки
- PLC система электрическая панель,
- 4 шт Серводвигатель
- Система контроля края,
- Фотоэлемент



	TY-900 CR	TY-1100 CR	TY-1300 CR	TY-900 CRP	TY-1100 CRP
Макс. длина пакета (мм)	800	1000	1200	800	1000
Ширина пакета (мм)	100-800	100-800	100-800	100-800	100-800
Толщина пленки (мм)			0.020-0.100		
Скорость производства шт./мин	250	250	220	250	250
Сервомотор (шт.)			4		
Фотоэлемент (шт.)	1	1	1	1	1
Общее потребление воздуха (л / мин)	300	300	300	300	300
Общая установленная мощность (кВт)	15	15	15	20	20
Напряжение питания	380 V AC	380 V AC	380 V AC	380 V AC	380 V AC
Скорость линии (м/мин)	60	60	50	60	60

Виды продукции



TY-750 HSL, TY-800 LP, TY-750 SL

Автоматические пакетоделательные машины для производства пакетов "петлевая ручка"

- Модель предназначена для производства пакетов типа «боковой шов» с усиленной вырубной ручкой и дополнительно петлевой ручкой.
- Имеет сервомотор и инверторную систему.
- Размер пакета и количество пакетов можно изменять при помощи экрана.
- Так же с панели оператора можно наблюдать за подсчетом количества пакетов и контролировать скорость работы машины.
- Имеет 1 фотоэлемент. изготавливает пакеты с печатью и без печати.
- Особенностью является вращающийся силиконовый вал нижнего паяльника, что существенно увеличивает срок службы всей системы.
- Машина оснащена механизмом усиления донной складки.
- Узлы для петлевой ручки и вырубной с усилением (доп. опция)
- Сервомотор и инверторная система.
- Контроль и настройка длины пакета и количества осуществляется через панель оператора.
- Автоматическая остановка при окончании рулона, смещении фотометки и возникновении неисправностей
- Пневматическая система «Балерина» для контроля натяжения
- Синхронное движение валов
- Инверторный контроль конвейерной ленты
- Вращающийся силиконовый вал нижнего паяльника
- Складывание пакетов на конвейерную ленту



	TY-750 HSL	TY-800 LP	TY-750 SL
Ширина пакета (мм)	250-750	250-750	250-750
Длина пакета (мм)	250-750	250-750	250-750
Толщина пленки (мм)	0,040-0,090	0,040-0,090	0,040-0,090
Скорость производства (шт / мин)	300	200	200
Скорость с петлевой ручкой	160	90	160
Общее потребление воздуха (литр / мин)	300	100	100
Общая установленная мощность	20	120	120
Скорость линии (м/мин)	60	50	60

Виды продукции

