

TY-650, TY-750, TY-850, TY-1050

Автоматические пакетоделательные машины для производства пакетов боковой шов

- Автоматическая пакетоделательная машина с боковым разрезанием с современной механической системой.
- Имеет сервомотор и инверторную систему.
- Адаптирован для работы с PP, OPP, CPP, ПНД (HDPE), ПВД (LDPE) плёнкой.
- Размер пакета, количество пакетов можно изменить при помощи панели оператора.
- С экрана можно наблюдать за подсчётом количества произведённых пакетов и контролировать скорость работы машины.
- Имеется 1 фотоэлемент. Изготавливает пакеты с печатью и без печати.
- В стандартной комплектации имеется пневматический вал.
- При окончании рулона или отсутствии фотометки машина автоматически останавливается и на экране панели оператора появится оповещение.
- Скорость главного мотора контролируется при помощи инвертора.
- Особенностью является вращающийся силиконовый вал нижнего паяльника, что существенно увеличивает срок службы всей системы.
- Длина пакета и количество может быть установлено и контролироваться через сенсорную панель оператора.
- Настройки резки, намотки и скорость линии также осуществляются через панель оператора.
- Автоматическая остановка при окончании рулона, смещении фотометки или возникновении неполадок.
- Произведенные пакеты складываются на конвейер. Ленточный конвейер входит в стандартную комплектацию.



	TY-650 TY 650 MT	TY-750 TY 750 MT	TY-850 TY 850 MT	TY-1050 TY 1050 MT
Макс. длина пакета (мм)	650	750	850	1050
Ширина пакета (мм)	80-600	80-600	80-600	80-600
Толщина пленки (мм)	0,020-0,100			
Макс. скорость производства (шт./мин)	250	220	200	200
Макс. скорость производства (шт./мин) Модель TY -MT	300	300	300	300
Серводвигатель шт	1 шт Модель TY 4 шт Модель TY -MT			
Фотоэлемент шт	1			
Общее потребление воздуха (литр / мин)	200	250	300	350
Общая установленная мощность (кВт)	9			
Макс. Скорость производства (м/мин)	55	55	50	50
Макс. Скорость производства (м/мин) Модель TY -MT	60	60	60	60

Виды продукции



TY-850 GP

Автоматические пакетоделательные машины для производства пакетов с прорубной ручкой с усилением на клеевой основе

Модель TY-850 GP предназначена для производства пакетов с прорубной ручкой с усилением на клеевой основе. Машина оснащена 8 сервомоторами и системой сервоприводов. Электронная система контроля, Сенсорный экран и Серво-двигатель полностью изготовлены из компонентов немецкого производителя BECKHOFF.

- Верхняя спаечная часть для бокового шва (РЭ)
- Вращающаяся силиконовая роторная система нижней спаячной части
- Узел для складывания донного фальца
- Узел для изготовления клейкого клапана
- Гидравлический подъем бобины
- Система конвейера
- PLC система электрической панели,
- Система контроля края
- Система подъема бобины
- Автоматический контроль давления,
- Складывание треугольника
- Система обрезки кромки
- Блок нанесения клея
- Узел для вырубной ручки пакетов
- Синхронный вал с серводвигателем,
- Буксировочный вал с серводвигателем,
- Сварочный агрегат с сервомотором,
- Блок управления сервоприводом,
- Антистатик SIMCO



	TY-850 GP
Ширина пленки (mm)	1600
Ширина пакета (mm)	300-750
Длина пакета (mm)	200-700
Донный фальц (mm)	30-80
Толщина пленки (mm)	0,020-0,080 ПНД-0,040-0,080-ПВД
Мах диаметр рулона пленки с усилением мм	600
Ширина пленки с усилением мм	140
Длина пленки с усилением мм	150
Толщина пленки с усилением мм	0,080-0,090
Макс. Скорость производства (м/мин)	
Скорость с усиленной вырубной ручкой : шт./мин	180
Скорость без усиленной вырубной ручки : шт./мин	250
Серводвигатель (количество)	?
Фотоэлемент (шт.)	1
Расход воздуха (л/м)	400
Производственные мощности(kW)	30
Напряжение питания(V)	380
Максимальный диаметр бобины - мм	800
Максимальный вес бобины- кг	600
Пневмовал	Стандартная

Виды продукции

